

T型机械手



负载能力: max1500kg

服务区域: 宽度7米内的矩形区域

升降行程: max1600mm

动力形式: 压缩空气0.5-0.7Mpa
三相交流电380V\50Hz

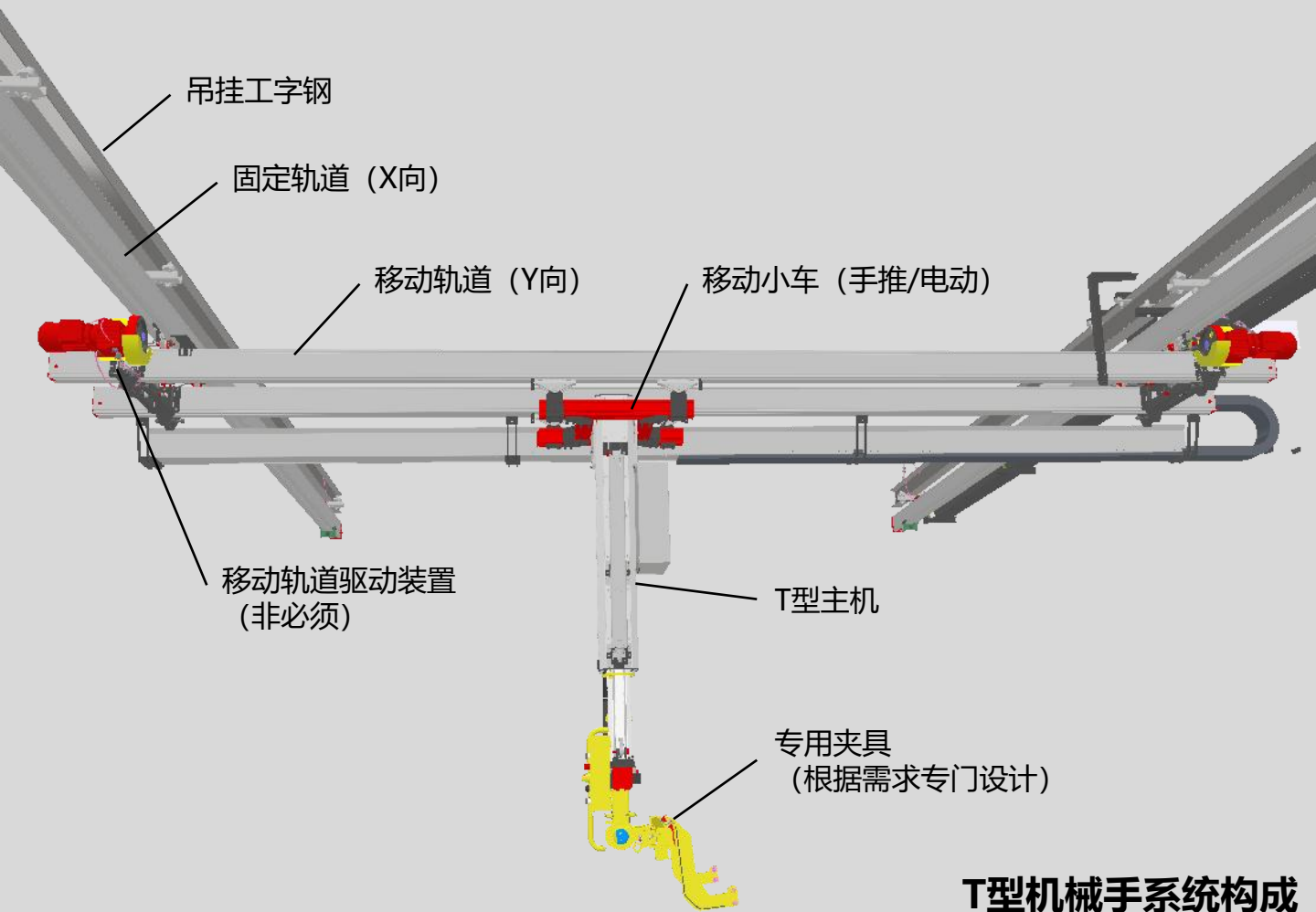
控制方式: 气动平衡\点按气动
点按电动\力觉操控①

安装形式: 倒挂移动

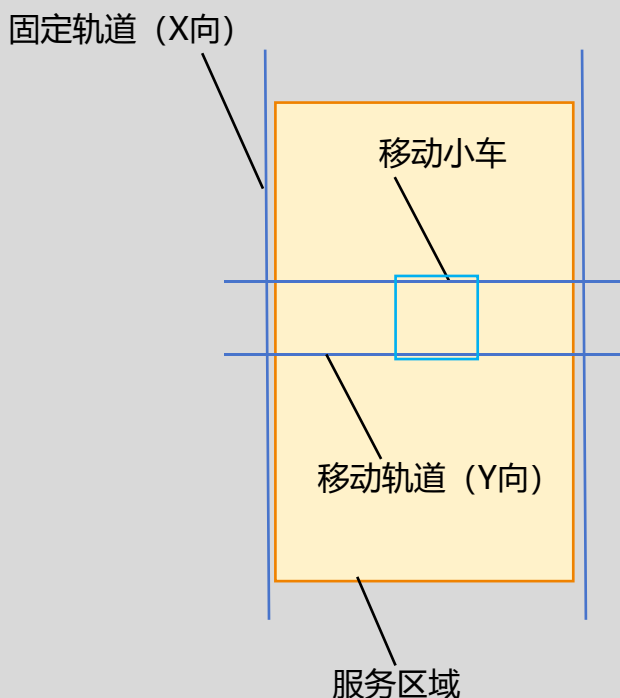
一种垂直升降形式的机械手，根据负载和工况差异分别配置气缸、电机、气动平衡吊等动力执行器件，实现夹具端的升降。其与平台小车刚性连接，悬挂于井字形轨道系统，其末端连接专用夹具，构成T型机械手系统，实现X\Y\Z三维空间移动，以及绕Z轴转动的自由度。其优势是系统的刚性连接使夹具端可以承受适度的偏心力矩，让夹具可以伸入车体等类似场景，另外，三个轴的移动可以根据工况需求，分别做定位限制或驱动，降低操作难度。

注：①力觉操控系统是我司专为T型机械手研发的电动行走操控系统，相对按钮控制提供极高的操控性，详情请参阅《永乾机械手力觉操控系统》

②当您的需求超出以上任一项指标范围，请咨询我们的工程师



T型机械手系统构成

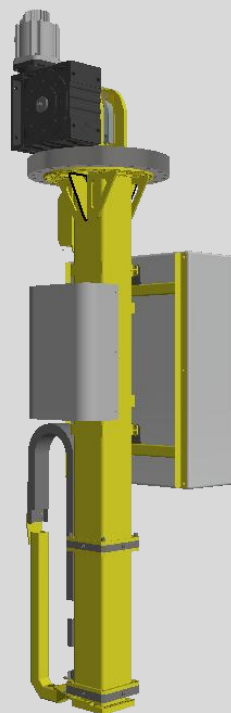
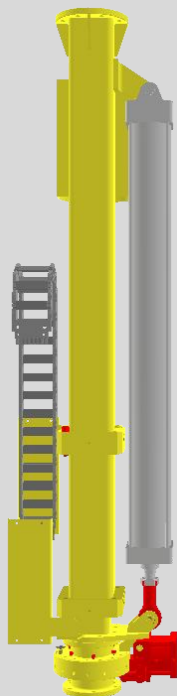
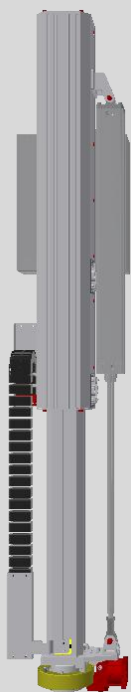


服务区域

如图示，T型机械手的服务区域为一矩形区域，如果以移动小车中心为基准，服务区域的长宽尺寸分别比固定和移动轨道的长度短1米左右。固定轨道长度通过拼接可以做到30米以上，而固定轨道的长度受跨度限制通常不大于7米长。

安装及高度

安装基础通常为2根平行的工字钢，可从顶棚钢构吊挂或从地面构建龙门架固定工字钢，工字钢的下沿高度通常介于3500-5000mm之间



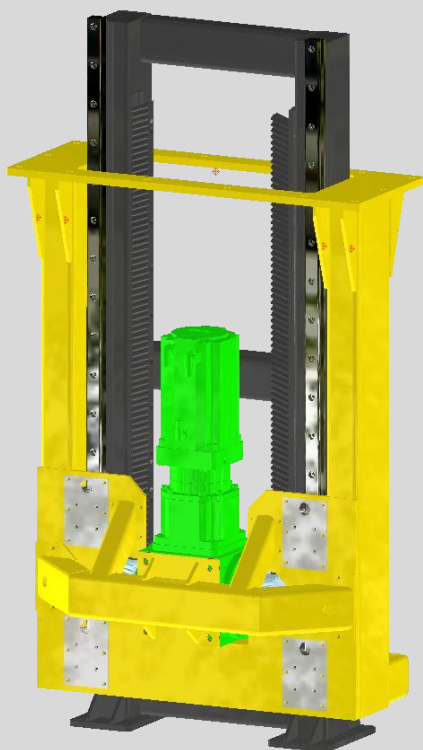
铝合金主机

气动主机

电动主机

大负载主机

各主机性能参数和特点



主机类型	负载能力 KG	许用弯矩 N.m	最大行程 mm	应用特点
铝合金主机	50-100	600	1200	用于负载偏心小，冲击小、手动推行的场景
气动主机	100-400	1200 - 2000	1200	相对铝合金主机偏心能力更高，中低负载应用
电动主机	750	2000	1200	中高负载应用，伺服电机驱动
大负载主机	1500	7000	1200	高负载应用，伺服电机驱动

注：当您的需求超出以上任一项指标范围，请咨询我们的工程师

明确工况和需求

1、工件信息

- 工件种类及其尺寸数据（可提供数模或图纸）
- 工件重量
- 可夹取位置

2、取料信息

- 工件被抓取时所盛放的器具（专用料架、栈板、工作台等）信息
- 工件在器具上的姿态和高度

3、放料信息

- 工件被放置时的环境信息，如盛放器具、机床、工装、装配的依附部件（如装配到车体上）
- 工件的放置姿态，相对取件时的方向角度变化
- 工件的放置高度

4、布局信息

- 工位布局图

5、安装基础和空间信息

- 如为地面立柱安装，需提供地面强度数据，该区域的限高信息；
- 如为顶棚吊挂安装，需提供顶棚钢构信息

该清单便于您搜集工况信息，以高效地与工程师对接技术方案